

ОТОПЛЕНИЕ
ВЕНТИЛЯЦИЯ
КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ

НАШИ ДЕТАЛИ ДЛЯ КРЕПКИХ СВЯЗЕЙ!

ЗАО «НПФ «Петротех» основано в 1993 году. На сегодняшний день компания располагает более чем 5000 кв.м производственных, складских и офисных помещений, персонал составляет около 200 человек. Парк оборудования насчитывает порядка 50 станков российского и зарубежного производства (листогибы, гидравлические и механические прессы, ленточные пилы, гидравлические ножницы и др.)

В настоящее время мы предлагаем своим партнерам законченные товарные программы:

- крепеж для промышленного производства домов из оцинкованного бревна, для производства каркасно-щитовых и объемно-модульных зданий, брусковых домов из рубленого бревна, лафета, финских домов, канадских домов, строящихся по каркасной технологии;
- скобяные и крепежные изделия для формата розничной торговли DIY;
- крепеж для систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха;
- инструментальные кожаные сумки для ручного и электрического инструмента;
- крепеж и скобяные изделия для мебельной промышленности;
- профили стальные из холоднокатаного листа по индивидуальным заказам.

**ВСЕ ТОВАР
СЕРТИФИЦИРОВАН**

**БЕСПЛАТНАЯ ДОСТАВКА ПО
САНКТ-ПЕТЕРБУРГУ
ОТ 5000 РУБЛЕЙ**

**ДОСТАВКА В РЕГИОНЫ
ТРАНСПОРТНЫМИ
КОМПАНИЯМИ**

Сопротивление коррозии

Цинк защищает сталь, но он изнашивается на протяжении всего времени срока службы, и степень износа зависит от внешних условий. Цинковое покрытие является в своем роде уникальным, так как обеспечивает не только барьерную, но и электрохимическую защиту от коррозии. Последняя известна еще и как «жертвенная» защита, поскольку в гальванической паре цинк «жертвует» собой, чтобы защитить сталь, на которую он нанесен. Цинк будет действовать подобным образом до последнего атома. Этот эффект проявляется и на локальных участках, где покрытия уже нет (царапины, сколы, отверстия). При выборе антикоррозийной защиты основное внимание уделяют, как правило, скорости разрушения покрытия и необходимости его возобновления. Этот показатель для цинка составляет 1-10 мкм в год в зависимости от состояния атмосферы и условий эксплуатации.

Цинкование по методу Сендзимира. Горячие стальные листы, из которых потом изготавливаются наши изделия, покрываются в прокатном цехе слоем цинка – равномерным, крепко прилегающим покрытием толщиной 19-23 мкм. Повреждение цинкового покрытия во время резки, просверливания, перфорирования стального листа при производстве уголков, пластин, и других перфорированных изделий, не вызывает прогрессирующей коррозии. Под влиянием влаги, воздуха и цинка на краю резки поврежденной поверхности образуется защитный слой.

Нами в производстве используется металл в соответствии с ГОСТ Р 52246-2004, ГОСТ 14918-80.

Компания ЗАО «НПФ «Петротех» оставляет за собой право вносить необходимые изменения в функциональные и визуальные характеристики продукции в любое время и без предварительного уведомления. Использование, применение и монтаж нашей продукции проводится вне нашего контроля и переходят поэтому исключительно под вашу ответственность. Если тем не менее, возникает вопрос об ответственности, то такая ответственность за ущерб любого вида с нашей стороны ограничивается только компенсацией стоимости поставляемых нами материалов. Не доверяйте копиям! Используйте только оригинальные изделия компании «Петротех». Контроль качества за выпускаемой продукцией производится на всех этапах, начиная от выбора поставщика металла, заканчивая пооперационным контролем и контролем качества упаковки.

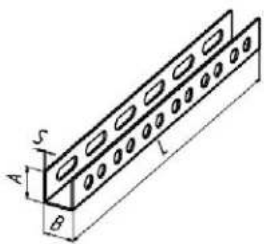
СОДЕРЖАНИЕ

1. КРЕПЕЖ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВЕНТИЛЯЦИИ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ.....	4
ПРОФИЛИ МОНТАЖНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ.....	4
СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПРОФИЛЕЙ МОНТАЖНЫХ, ОЦИНКОВАННЫЕ	5
КРОНШТЕЙНЫ.....	7
КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ ПРОФНАСТИЛА (КРОНШТЕЙНЫ ВОЗДУХОВОДНЫЕ)	9
ШАЙБА-ВИБРОГАСИТЕЛЬ Д=10/30 ММ.....	9
СТРУБЦИНА МОНТАЖНАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ	9
КОНТРОЛЬНО-УДЕРЖИВАЮЩАЯ ПОЛОСА ДЛЯ СТРУБЦИНЫ, ХОЛОДНООЦИНКОВАННАЯ.....	10
ХОМУТЫ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАНАЛОВ С РЕЗИНОВОЙ ПРОКЛАДКОЙ, ОЦИНКОВАННЫЕ.....	10
ХОМУТЫ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАНАЛОВ, ОЦИНКОВАННЫЕ	11
ПОЛУХОМУТЫ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАНАЛОВ, ОЦИНКОВАННЫЕ	12
ХОМУТЫ SPRINKLER, ОЦИНКОВАННЫЕ	13
ПРИЖИМЫ ДЛЯ КАБЕЛЯ И ТРУБ, ОЦИНКОВАННЫЕ	13
ОПОРНЫЕ ПЛАСТИНЫ	14
КРЕПЕЖ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, ОЦИНКОВАННЫЙ (ПП)	14
ЛЕНТЫ МОНТАЖНЫЕ МП 19, МП 15, ОЦИНКОВАННЫЕ	15
КРОНШТЕЙН ПОДВЕСНОЙ ДЛЯ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ЛЕНТЫ	15
ЛЕНТЫ ХОМУТНЫЕ ЛХ 19, ЛХ 15, ОЦИНКОВАННЫЕ	15
УГОЛОК ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ, ОЦИНКОВАННЫЙ	15
УГОЛКИ КРЕПЕЖНЫЕ	16
УГОЛКИ КРЕПЕЖНЫЕ Z-ОБРАЗНЫЕ	16
ШАЙБА-КВАДРАТ, ОЦИНКОВАННАЯ	16
2. СНАРЯЖЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖНИКОВ И СТРОИТЕЛЕЙ	17
ДЛЯ ЗАМЕТОК	19
КОНТАКТЫ	21

1. КРЕПЕЖ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВЕНТИЛЯЦИИ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

ПРОФИЛИ МОНТАЖНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ

ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ П - ОБРАЗНЫЙ, ОЦИНКОВАННЫЙ

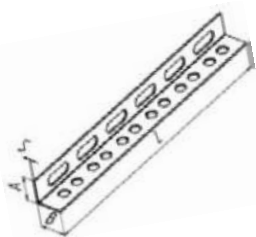


Артикул	Тип	Размеры, мм				Кол-во штук в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	L	S		
400 30 0 200	МП 30 200	30	30	2000	2	10	21,03

- отверстие $\varnothing 12 \times 34$ мм
- отверстие $\varnothing 12,5$ мм

- материал: сталь горячеоцинкованная 08ГС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ L-ОБРАЗНЫЙ, ОЦИНКОВАННЫЙ

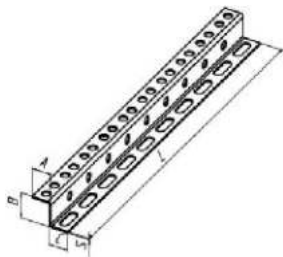


Артикул	Тип	Размеры, мм				Кол-во штук в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	L	S		
400 30 1 200	УП 30 200	30	30	2000	2	10	12,94

- отверстие $\varnothing 12 \times 34$ мм
- отверстие $\varnothing 12,5$ мм

- материал: сталь горячеоцинкованная 08ГС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

ПРОФИЛЬ Z-ОБРАЗНЫЙ, ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ОЦИНКОВАННЫЙ



Артикул	Тип	Размеры, мм					Кол-во штук в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C	L	S		
400 30 3 200 *	ЗП 30 200	30	30	30	2000	2	15,59	

- отверстие $\varnothing 12 \times 34$ мм
- отверстие $\varnothing 12,5$ мм
- * изготовление под заказ

- материал: сталь горячеоцинкованная 08ГС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

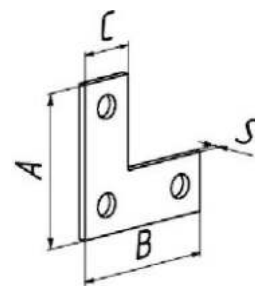
Допустимые нагрузки на монтажный профиль L-, П-, Z- образный

Длина балки L, см	Допускаемое усилие P, кг					
	УП 300.200	МП 300.200	ЗП 300.200	УП 300.200	МП 300.200	ЗП 300.200
200	2,8	10,0	2,8	11,2	40,0	11,2
150	3,7	13,3	3,7	14,8	53,2	14,8
125	4,5	16,0	4,5	18,0	64,0	18,0
100	5,6	20,0	5,6	22,4	80,0	22,4
75	7,5	26,7	7,5	30,0	106,8	30,0
50	11,2	40,0	11,2	44,8	160,0	44,8
25	22,4	80,0	22,4	89,6	320,0	89,6
12,5	44,8	160,0	44,8	179,2	640,0	179,2
5	112,0	400,0	112,0	448,0	1230,0	448,0

СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ПРОФИЛЕЙ МОНТАЖНЫХ, ОЦИНКОВАННЫЕ

ПЛАСТИНА Г-ОБРАЗНАЯ 80×80×30 4,0 ММ, ОЦИНКОВАННАЯ

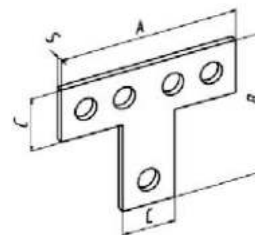
Артикул	Тип	Размеры, мм				Вес, кг	Кол-во штук в 1 кор.
		A	B	C	S		
400 01Г 8030 313 0р	80×80×30	80	80	30	4	6,77	50



- отверстие Ø 13,1 мм
- материал: Ст. 3 ГОСТ 380-94, горячекатаная
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

ПЛАСТИНА Т-ОБРАЗНАЯ 100×30×30×80 4,0 ММ, ОЦИНКОВАННАЯ

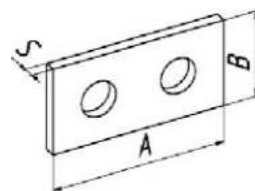
Артикул	Тип	Размеры, мм				Вес, кг	Кол-во штук в 1 кор.
		A	B	C	S		
400 01Т10080 513 0р	100×80×30	100	80	30	4	2,76	25



- отверстие Ø 13,1 мм
- материал: Ст. 3 ГОСТ 380-94, горячекатаная
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

ПЛАСТИНА 60×30×5,0 ММ, ОЦИНКОВАННАЯ

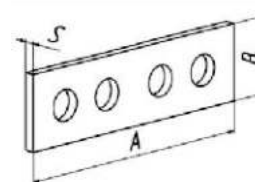
Артикул	Тип	Размеры, мм			Вес, кг	Кол-во штук в 1 кор.
		A	B	S		
500 01 6030 213 0р	60×30	60	30	5	5,70	100



- отверстие Ø 13,1 мм
- материал: Ст. 3 ГОСТ 380-94, горячекатаная
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

ПЛАСТИНА 105×30×5,0 ММ, ОЦИНКОВАННАЯ

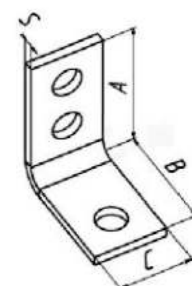
Артикул	Тип	Размеры, мм			Вес, кг	Кол-во штук в 1 кор.
		A	B	S		
500 01 10530 413 0р	105×30	105	30	5	4,85	50



- отверстие Ø 13,1 мм
- материал: Ст. 3 ГОСТ 380-94, горячекатаная
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

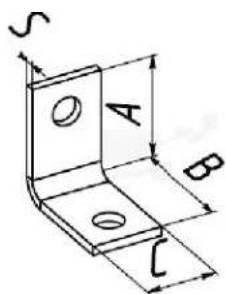
УГОЛОК 60×50×30×5,0 ММ, ОЦИНКОВАННЫЙ

Артикул	Тип	Размеры, мм				Вес, кг	Кол-во штук в 1 кор.
		A	B	C	S		
500 02 6050 30313 0р	60×50×30	60	50	30	5	4,80	50



- отверстие Ø 13,1 мм
- материал: Ст. 3 ГОСТ 380-94, горячекатаная
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

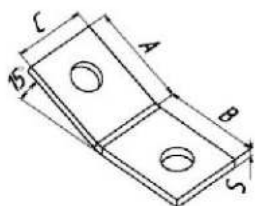
УГОЛОК 50×50×30×5,0 ММ, ОЦИНКОВАННЫЙ



Артикул	Тип	Размеры, мм				Вес, кг	Кол-во штук в 1 кор.
		A	B	C	S		
500 02 5050 30 213 0р	50×50×30	50	50	30	5	4,61	50

- отверстие Ø 13,1 мм
- материал: Ст. 3 ГОСТ 380-94, горячекатаная
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

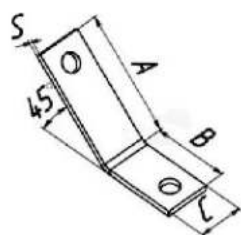
УГОЛОК 40×40×30×5,0 ММ ПОД УГЛОМ 165°, ОЦИНКОВАННЫЙ



Артикул	Тип	Размеры, мм				Вес, кг	Кол-во штук в 1 кор.
		A	B	C	S		
500 02 4040 30 У165 0р	40×40×30	40	40	30	5	3,95	50

- отверстие Ø 13,1 мм
- материал: Ст. 3 ГОСТ 380-94, горячекатаная
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

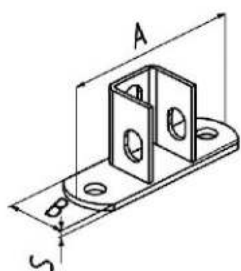
УГОЛОК 78×50×30×5,0 ММ, ПОД УГЛОМ 135°, ОЦИНКОВАННЫЙ



Артикул	Тип	Размеры, мм				Вес, кг	Кол-во штук в 1 кор.
		A	B	C	S		
500 02 7850 30 У135 0р	78×50×30	78	50	30	5	5,05	25

- отверстие Ø 13,1 мм
- материал: Ст. 3 ГОСТ 380-94, горячекатаная
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

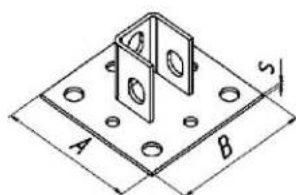
ОСНОВАНИЕ ПОТОЛОЧНОЙ СТОЙКИ 120×40×4,0 ММ ПОД ПРОФИЛЬ 30×30×30×2,0 ММ, ОЦИНКОВАННОЕ



Артикул	Тип	Размеры, мм			Вес, кг	Кол-во штук в 1 кор.
		A	B	S		
400 04 12040 50 0р	120×40	120	40	4	6,0	25

- отверстие Ø 12,5 мм
- отверстие Ø 14,1×20,1 мм
- материал: Ст. 3 ГОСТ 380-94, горячекатаная
- материал: сталь холоднокатаная 08ПС по ГОСТ 16523-97, 19904-90
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

ОСНОВАНИЕ ПОТОЛОЧНОЙ СТОЙКИ 100×100×3,0 ММ ПОД ПРОФИЛЬ 30×30×30×2,0 ММ, ОЦИНКОВАННОЕ



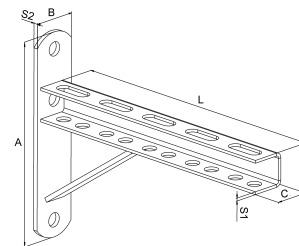
Артикул	Тип	Размеры, мм			Вес, кг	Кол-во штук в 1 кор.
		A	B	S		
300 04 100100 50 0р	100×100	100	100	3	8,0	25

- отверстие Ø 8,5 мм
- отверстие Ø 12,5 мм
- отверстие Ø 14,1×20,1 мм
- материал: Ст.3 ГОСТ 380-94, горячекатаная
- материал: сталь холоднокатаная 08ПС по ГОСТ 16523-97, 19904-90
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

КРОНШТЕЙНЫ

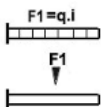

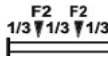
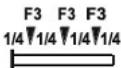
КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН С ОПОРОЙ, ОКРАШЕННЫЙ RAL 7035

Артикул	Размеры, мм						Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
	A	B	C	L	S1	S2		
100 04 250 1	180	40	30	250	2	4	8	4,61
100 04 400 1	180	40	30	400	2	4	8	5,93
100 04 600 1	180	40	30	600	2,5	4	8	9,05



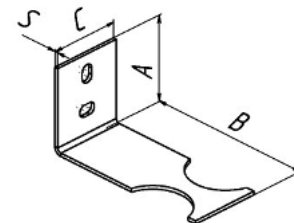
- отверстие \varnothing 12,5 мм
- отверстие \varnothing 12×34 мм
- материал: сталь холоднокатаная 08ПС по ГОСТ 16523-97, 19904-90
- материал: Ст. 3 ГОСТ 380-94, горячекатаная
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

Допустимые нагрузки консольных кронштейнов

Артикул				
100 04 250 1	300 кг	70 кг	300 кг	250 кг
100 04 400 1	100 кг	40 кг	100 кг	100 кг
100 04 600 1	50 кг	20 кг	50 кг	50 кг

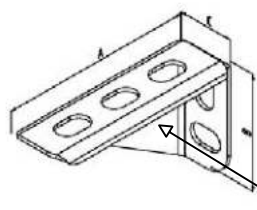
КРОНШТЕЙН УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ, АЛЮМИНИЕВЫХ РАДИАТОРОВ, ОЦИНКОВАННЫЙ

Артикул	Тип	Размеры, мм				Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C	S		
623 05 140 0	100×40×40	40	100	40	2	100	6,5



- отверстие \varnothing 6,5×10 мм
- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

КРОНШТЕЙН ОПОРНЫЙ, ОЦИНКОВАННЫЙ

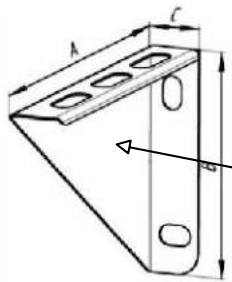


Артикул	Тип	Размеры, мм			Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C		
200 03 10060 30 0	100×60×30	100	60	30	30	2,97

Дополнительное ребро жесткости по всей длине монтажной полки

- 5 отв. Ø 11×18 мм
- материал: сталь горячеоцинкованная
- изготовлено по ТУ 08ПС по ГОСТ 14918-80
- 5690-001-23091169-2001

КРОНШТЕЙН ОПОРНЫЙ, ОЦИНКОВАННЫЙ

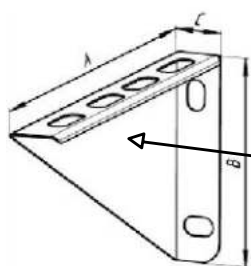


Артикул	Тип	Размеры, мм			Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C		
200 03 150120 30 0	150×120×30	150	120	30	10	2,35

Дополнительное ребро жесткости по всей длине монтажной полки

- 3 отв. Ø 12,2×34,2 мм
- 2 отв. Ø 11×18 мм
- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

КРОНШТЕЙН ОПОРНЫЙ, ОЦИНКОВАННЫЙ

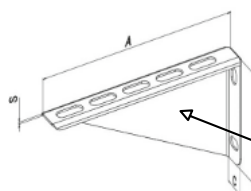


Артикул	Тип	Размеры, мм			Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C		
200 03 200120 30 0	200×120×30	200	120	30	10	2,96

Дополнительное ребро жесткости по всей длине монтажной полки

- 4 отв. Ø 12,2×34,2 мм
- 2 отв. Ø 11×18 мм
- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

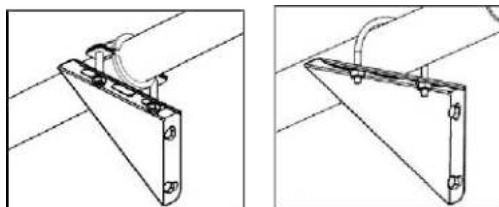
КРОНШТЕЙН ОПОРНЫЙ, ОЦИНКОВАННЫЙ



Артикул	Тип	Размеры, мм			Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C		
200 03 250120 30 0	250×120×30	250	120	30	10	3,678

Дополнительное ребро жесткости по всей длине монтажной полки

- 5 отв. Ø 12,2×34,2 мм
- 2 отв. Ø 11×18 мм
- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001



Допустимые нагрузки на кронштейны опорные

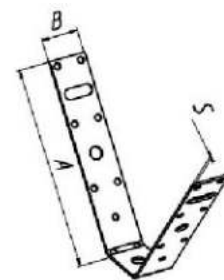
№	Артикул	Длина кронштейна А, мм		
1	200 03 10060 30 0	100	0,72	0,92
2	200 03 150120 30 0	150	0,61	1,09
3	200 03 200120 30 0	200	0,6	1,29
4	200 03 250120 30 0	250	0,35	1,00

КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ ПРОФНАСТИЛА (КРОНШТЕЙНЫ ВОЗДУХОВОДНЫЕ)

КРОНШТЕЙН ВОЗДУХОВОДНЫЙ КВ 1, ОЦИНКОВАННЫЙ

Артикул	Тип	Размеры, мм			Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	S		
400 03 130 3	КВ 1	130	30	2	40	4,96

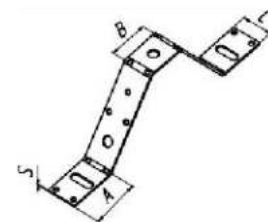
- отверстие Ø 10,5 мм
- отверстие Ø 8,5×18 мм
- отверстие Ø 5,1 мм
- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001



КРОНШТЕЙН ВОЗДУХОВОДНЫЙ КВ2, ОЦИНКОВАННЫЙ

Артикул	Тип	Размеры, мм				Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C	S		
400 03 8050 3	КВ 2	50	40	30	2	40	4,96

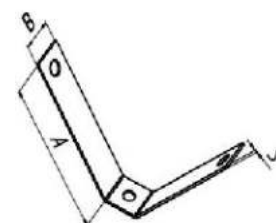
- отверстие Ø10,5 мм
- отверстие Ø 8,5×18 мм
- отверстие Ø 5,1 мм
- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001



КРОНШТЕЙН ВОЗДУХОВОДНЫЙ КВ3, ОЦИНКОВАННЫЙ

Артикул	Тип	Размеры, мм			Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	S		
400 03 300 3р	КВ 3	130	30	2	40	5,28
400 03 230 3р*	КВ 3	100	30	2	80	7,94

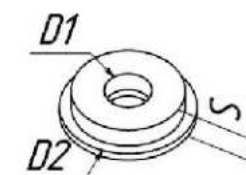
- отверстие Ø 12,5 мм
- отверстие Ø 10,5 мм
- * изготовление под заказ
- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001



ШАЙБА-ВИБРОГАСИТЕЛЬ Д = 10/30 ММ

Артикул	Размеры, мм			Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
	D1	D2	S		
400 05 M10 30 Op *	10,5	30	7	100	1,62

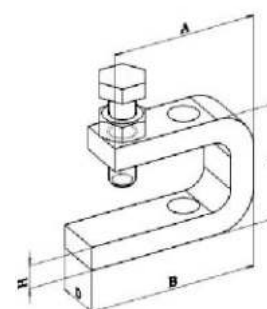
- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80; резина
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001
- * изготовление под заказ



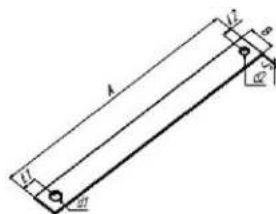
СТРУБЦИНА МОНТАЖНАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ

Артикул	Размеры, мм					Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
	A	B	C	H	D		
100 04 605070 20 M10 Op*	60	70	50	10	20	-	-

- отв. под M10
- отверстие Ø 11мм
- материал: Ст. 3 ГОСТ 380-94, горячекатаная
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001
- * изготовление под заказ



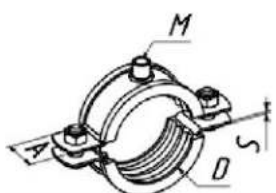
КОНТРОЛЬНО-УДЕРЖИВАЮЩАЯ ПОЛОСА ДЛЯ СТРУБЦИНЫ ХОЛОДНООЦИНКОВАННАЯ



Артикул	Размеры, мм					Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
	A	B	S	d1	d2		
300 01 35025 112 110 0p*	350	25	3	10,5	12,5	-	-
300 01 40040 116 112 0p*	400	40	3	12,5	16,5	-	-

- материал: Ст. 3 ГОСТ 380-94, горячекатаная
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001
- * изготовление под заказ

ХОМУТЫ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАНАЛОВ С РЕЗИНОВОЙ ПРОКЛАДКОЙ, ОЦИНКОВАННЫЕ



Артикул	Тип	Размер, мм				Диаметр боковых отверстий, мм	Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, в 1 кор. кг
		A	D	M	S			
400 04 102 8P	X 102 P	25	102	M8	1,5	6,5	10	1,500
400 04 112 8P	X 112 P	25	112	M8	1,5	6,5	10	3,450
400 04 127 8P	X 127 P	25	127	M8	1,5	6,5	10	1,800
400 04 140 8P	X 140 P	25	140	M8	1,5	6,5	20	-
400 04 150 8P	X 150 P	25	150	M8	1,5	6,5	20	-
400 04 162 8P	X 162 P	25	162	M8	1,5	6,5	20	3,950
400 04 180 8P	X 180 P	25	180	M8	1,5	6,5	20	-
400 04 202 8P	X 202 P	25	202	M8	1,5	6,5	20	4,750
400 04 225 8P	X 225 P	25	225	M8	1,5	6,5	20	-
400 04 252 8P	X 252 P	25	252	M8	1,5	6,5	20	5,750
400 04 280 8P	X 280 P	25	280	M8	1,5	6,5	20	-
400 04 300 8P	X 300 P	25	300	M8	1,5	6,5	20	-
400 04 318 8P	X 318 P	25	318	M8	1,5	6,5	20	8,350
400 04 355 8P	X 355 P	25	355	M8	1,5	6,5	20	9,150
400 04 403 8P	X 403 P	25	403	M8	1,5	6,5	20	13,000
400 04 453 8P*	X 453 P	25	453	-	2,0	10,5	10	7,700
400 04 503 8P*	X 503 P	25	503	-	2,0	10,5	10	8,000
400 04 563 8P*	X 563 P	25	563	-	2,0	10,5	10	8,650
400 04 600 8P*	X 600 P	25	600	-	2,0	10,5	10	-
400 04 633 8P*	X 633 P	25	633	-	2,0	10,5	10	9,650
400 04 710 8P*	X 710 P	25	710	-	2,0	10,5	10	10,500
400 04 800 8P*	X 800 P	25	800	-	2,0	10,5	10	13,000
400 04 900 8P*	X 900 P	25	900	-	2,0	10,5	10	-
400 04 1000 8P*	X 1000 P	25	1000	-	2,0	10,5	10	14,700
400 04 1100 8P*	X 1100 P	25	1100	-	2,0	10,5	10	-
400 04 1120 8P*	X 1120 P	25	1120	-	2,0	10,5	10	-
400 04 1125 8P*	X 1125 P	25	1125	-	2,0	10,5	10	-
400 04 1250 8P*	X 1250 P	25	1250	-	2,0	10,5	10	-
400 04 1400 8P*	X 1400 P	25	1400	-	2,0	10,5	5	12,250
400 04 1500 8P*	X 1500 P	25	1500	-	2,0	10,5	5	-
400 04 1600 8P*	X 1600 P	25	1600	-	2,0	10,5	5	-
400 04 1700 8P*	X 1700 P	25	1700	-	2,0	10,5	5	-

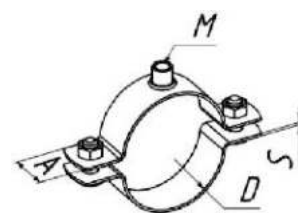
Макс. нагрузка
 Ø 102 – Ø 400мм
 F = 1200N
 Ø 453 – Ø 1700мм
 F = 5000N

* Без прессованной гайки M8

- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

ХОМУТЫ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАНАЛОВ ОЦИНКОВАННЫЕ

Артикул	Тип	Размер, мм				Диаметр боковых отверстий, мм	Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	D	M	S			
400 04 102 8	X 102	25	102	M8	1,5	6,5	20	2,88
400 04 112 8	X 112	25	112	M8	1,5	6,5	20	3,47
400 04 127 8	X 127	25	127	M8	1,5	6,5	20	2,62
400 04 140 8	X 140	25	140	M8	1,5	6,5	20	3,42
400 04 150 8	X 150	25	150	M8	1,5	6,5	20	3,60
400 04 162 8	X 162	25	162	M8	1,5	6,5	20	4,30
400 04 180 8	X 180	25	180	M8	1,5	6,5	20	-
400 04 202 8	X 202	25	202	M8	1,5	6,5	20	4,96
400 04 225 8	X 225	25	225	M8	1,5	6,5	20	4,98
400 04 252 8	X 252	25	252	M8	1,5	6,5	20	4,54
400 04 280 8	X 280	25	280	M8	1,5	6,5	20	5,94
400 04 300 8	X 300	25	300	M8	1,5	6,5	20	-
400 04 318 8	X 318	25	318	M8	1,5	6,5	20	7,30
40004 355 8	X 355	25	355	M8	1,5	6,5	20	7,74
400 04 403 8	X 403	25	403	M8	1,5	6,5	20	8,23
400 04 453 8*	X 453	25	453	-	2,0	10,5	20	12,09
400 04 503 8*	X 503	25	503	-	2,0	10,5	10	7,02
400 04 563 8*	X 563	25	563	-	2,0	10,5	10	7,15
400 04 600 8*	X 600	25	600	-	2,0	10,5	10	-
400 04 633 8*	X 633	25	633	-	2,0	10,5	10	8,02
400 04 710 8*	X 710	25	710	-	2,0	10,5	10	8,91
40004 800 8*	X 800	25	800	-	2,0	10,5	10	10,03
400 04 900 8*	X 900	25	900	-	2,0	10,5	10	11,12
400 04 1000 8*	X 1000	25	1000	-	2,0	10,5	10	12,35
400 04 1100 8*	X 1100	25	1100	-	2,0	10,5	10	-
400 04 1120 8*	X 1120	25	1120	-	2,0	10,5	10	-
400 04 1125 8*	X 1125	25	1125	-	2,0	10,5	10	-
400 04 1250 8*	X 1250	25	1250	-	2,0	10,5	10	14,93
400 04 1400 8*	X 1400	25	1400	-	2,0	10,5	10	17,00
400 04 1500 8*	X 1500	25	1500	-	2,0	10,5	5	-
400 04 1600 8*	X 1600	25	1600	-	2,0	10,5	5	-
400 04 1700 8*	X1700	25	1700	-	2,0	10,5	5	-

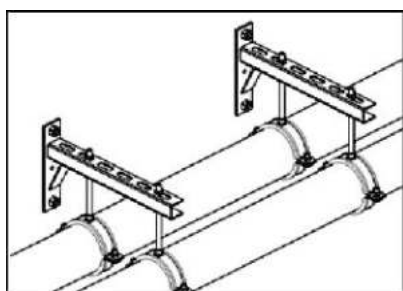


Макс. нагрузка
 Ø 102 – Ø 400мм
 F = 1200N
 Ø 453 – Ø 1700мм
 F = 5000N

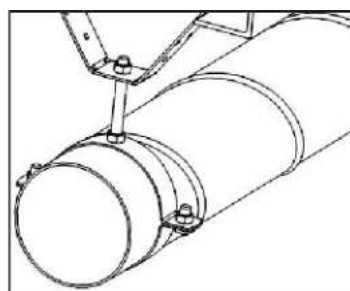
* Без прессованной гайки M8

- материал: сталь горячеоцинкованная 08ГС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

ПРИМЕНЕНИЕ :



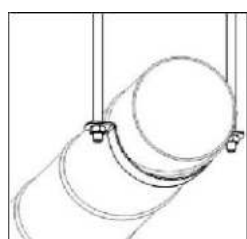
Хомуты для вентиляционных каналов с резиновой прокладкой, оцинкованные



Хомуты для вентиляционных каналов, оцинкованные

ПОЛУХОМУТЫ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАНАЛОВ ОЦИНКОВАННЫЕ

Артикул	Тип	Размер, мм			Диаметр боковых отверстий, мм	Кол-во шт. в 1 кор.	Рек. нагрузки, кН	Вес, кг
		A	D	S				
400 04 102 4	ПХ 102	25	102	1,5	6,5	50	0,5	2,92
400 04 112 4	ПХ 112	25	112	1,5	6,5	50	-	-
400 04 127 4	ПХ 127	25	127	1,5	6,5	50	0,5	3,25
400 04 140 4	ПХ 140	25	140	1,5	6,5	50	0,5	3,40
400 04 150 4	ПХ 150	25	150	1,5	6,5	50	-	-
400 04 162 4	ПХ 162	25	162	1,5	6,5	50	0,5	4,28
400 04 180 4	ПХ 180	25	180	1,5	6,5	50	-	-
400 04 202 4	ПХ 202	25	202	1,5	6,5	50	0,5	4,90
400 04 225 4	ПХ 225	25	225	1,5	6,5	50	-	-
400 04 252 4	ПХ 252	25	252	1,5	6,5	50	0,5	6,25
400 04 280 4	ПХ 280	25	280	1,5	6,5	50	-	-
400 04 300 4	ПХ 300	25	300	1,5	6,5	50	-	-
400 04 318 4	ПХ 318	25	318	1,5	6,5	50	0,5	7,82
400 04 355 4	ПХ 355	25	355	1,5	6,5	50	0,5	8,38
400 04 403 4	ПХ 403	25	403	1,5	6,5	50	0,5	9,41
400 04 453 4	ПХ 453	25	453	2,0	10,5	50	1,7	14,02
400 04 503 4	ПХ 503	25	503	2,0	10,5	10	1,7	3,08
400 04 563 4	ПХ 563	25	563	2,0	10,5	10	1,7	3,42
400 04 600 4	ПХ 600	25	600	2,0	10,5	10	-	-
400 04 633 4	ПХ 633	25	633	2,0	10,5	10	1,7	3,80
400 04 710 4	ПХ 710	25	710	2,0	10,5	10	1,7	4,29
400 04 800 4	ПХ 800	25	800	2,0	10,5	10	1,7	4,84
400 04 900 4	ПХ 900	25	900	2,0	10,5	10	1,7	5,37
400 04 1000 4	ПХ 1000	25	1000	2,0	10,5	10	1,7	5,98
400 04 1100 4	ПХ 1100	25	1100	2,0	10,5	10	-	6,59
400 04 1120 4	ПХ 1120	25	1120	2,0	10,5	10	-	7,21
400 04 1125 4	ПХ 1125	25	1125	2,0	10,5	10	-	-
400 04 1250 4	ПХ 1250	25	1250	2,0	10,5	10	1,7	7,40
400 04 1400 4	ПХ 1400	25	1400	2,0	10,5	10	-	8,38
400 04 1500 4	ПХ 1500	25	1500	2,0	10,5	10	-	-
400 04 1600 4	ПХ 1600	25	1600	2,0	10,5	10	-	-
400 04 1700 4	ПХ 1700	25	1700	2,0	10,5	10	-	-



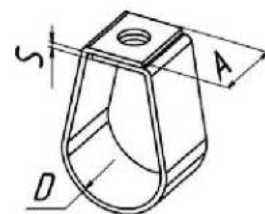
ПРИМЕНЕНИЕ

- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

Максимальная нагрузка Ø 102 – Ø 1700мм F= 5000 N

ХОМУТЫ SPRINKLER ОЦИНКОВАННЫЕ

Артикул	Размер хомута, мм			Диаметр монтируемой трубы, мм	Диапазон затяжки	Диаметр отверстия под болт	Кол-во шт. в уп-ке	Вес, кг
	A	D	S					
400 14 026 8	25	26	1,5	25	25	M10	50	2,90
400 14 030 8	25	30	1,5	28-29	3/4"	M10	50	3,15
400 14 036 8	25	36	1,5	34-35	1"	M10	50	3,45
400 14 046 8	25	46	1,5	42-45	1 1/4"	M10	50	3,85
400 14 052 8	25	52	1,5	48-51	1 1/2"	M10	50	3,90
400 14 066 8	25	66	1,5	57-64	2"	M10	50	4,58
400 14 078 8	25	78	2,0	70-76	2 1/2"	M10	50	7,06
400 14 092 8	25	92	2,0	83-89	3"	M10	50	7,82
400 14 110 8	25	110	2,0	102-108	108	M10	50	9,64
400 14 116 8	25	116	2,0	108-114	4"	M10	50	10,05
400 14 136 8	25	136	2,0	133	133	M12	50	10,78
400 14 142 8	25	142	2,0	140	5"	M12	50	11,66
400 14 162 8	25	162	2,0	159	159	M12	50	12,54
400 14 170 8	25	170	2,0	165-168	6"	M12	50	14,99
400 14 2228	50	222	2,0	219	8"	M16	15	10,44



Применяются для монтажа спринклерных систем пожаротушения.

Преимущества:

- быстрый монтаж ;
- надежность и безопасность; прежде всего;
- снижение затрат;
- системные преимущества (система « Sprinkler » от одного поставщика, меньше административных сложностей, т.к. Вы имеете дело только с одним партнером)
- совместимы со всеми системами крепежа ОВК

Допустимые нагрузки на хомуты Sprinkler

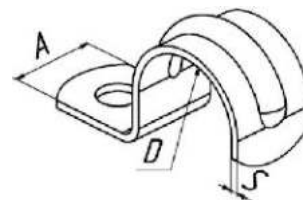
Диапазон затяжки	Максимальная рекомендуемая сила, Н
до 2"	2250
от 2" до 8"	3000
8"	8200

Материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80

Изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

ПРИЖИМЫ ДЛЯ КАБЕЛЯ И ТРУБ, ОЦИНКОВАННЫЕ

Артикул	Размеры, мм			Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
	A	D	S		
120 04 016 1	14	16	1,2	200	1,44
120 04 018 1	14	18	1,2	200	1,56
120 04 020 1	16	20	1,2	200	1,98
120 04 022 1	16	22	1,2	200	2,20
120 04 025 1	18	25	1,2	200	2,92
120 04 032 1	18	32	1,2	200	3,30



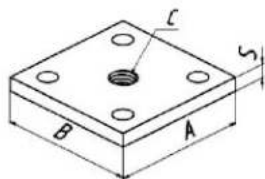
Материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80

Изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

Отверстие Ø 6,2 мм

ОПОРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

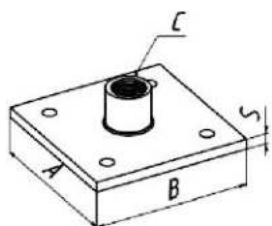
ПЛАСТИНА ОПОРНАЯ 60×60 ММ, ОЦИНКОВАННАЯ



Артикул	Тип	Размеры, мм				Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C	S		
600 01 6060 48 M12 Op	60×60	60	60	M12	6	100	15,29

- отверстие Ø 8,1 мм
- материал: Ст. 3 ГОСТ 380-94, горячекатаная
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

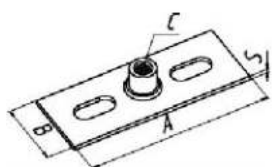
ПЛАСТИНА ОПОРНАЯ ОБЛЕГЧЕННАЯ 60×60 ММ, ОЦИНКОВАННАЯ



Артикул	Тип	Размеры, мм				Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C	S		
200 01 6060 M8 Op	60×60	60	60	M8	2	50	2,93
200 01 6060 M10 Op	60×60	60	60	M10	2	50	2,95
200 01 6060 M12 Op	60×60	60	60	M12	2	50	3,52

- отверстие Ø 5,1 мм
- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

ПЛАСТИНА ОПОРНАЯ ОБЛЕГЧЕННАЯ 80×30, ОЦИНКОВАННАЯ

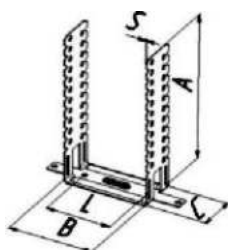


Артикул	Тип	Размеры, мм				Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C	S		
200 01 8030 M8 O	80×30	80	30	M8	2	100	3,59
200 01 8030 M10 O*	80×30	80	30	M10	2	100	3,71
200 01 8030 M12 O*	80×30	80	30	M12	2	100	4,81

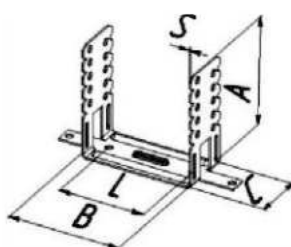
- отверстие Ø 8,5×18 мм
- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС
- * изготовление под заказ по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

КРЕПЕЖ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, ОЦИНКОВАННЫЙ (ПП)

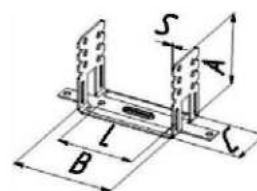
Артикул	Тип	Размеры, мм					Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C	L	S		
300 125 44 П	ПП 1	125	60	30	45	0,7	100	4,25
300 075 44 П	ПП 2	75	60	30	45	0,7	100	2,82
300 050 44 П	ПП 3	50	60	30	45	0,7	100	2,65



ПП1



ПП2

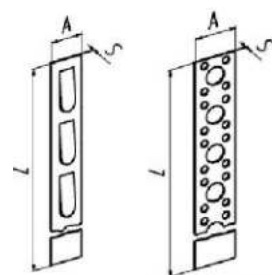


ПП3

- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169 - 2001

ЛЕНТЫ МОНТАЖНЫЕ МП 19, МП 15, ОЦИНКОВАННЫЕ

Артикул	Тип	Размеры, мм			Кол-во рулонов в 1 кор.	Вес, кг
		A	S	L		
400 005 15 45	МП 15	15	0,55	5 м	10	3,47
400 020 15 45		15	0,55	20 м	10	12,46
400 005 19 74	МП 19	19	0,7	5 м	10	3,62
400 025 19 74		19	0,7	25 м	10	16,75



МП 15

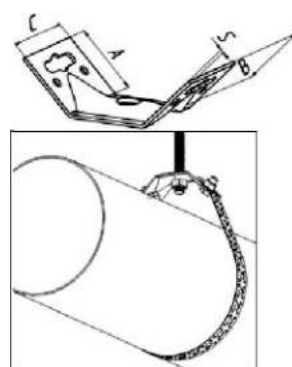
МП 19

- лента выпускается в рулонах
- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- штрих-код по дополнительному запросу
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

КРОНШТЕЙН ПОДВЕСНОЙ ДЛЯ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ЛЕНТЫ

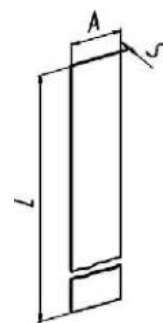
Артикул	Размеры, мм				Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
	A	B	C	S		
120 04 3438 40 П624 Оп *	34	34	38	1,2	100	3,5

- отверстие \varnothing 4,5 мм
- отверстие \varnothing 10,5 мм
- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001
- * изготовление под заказ



ЛЕНТЫ ХОМУТНЫЕ ЛХ 19, ЛХ 15, ОЦИНКОВАННЫЕ

Артикул	Тип	Размеры, мм			Кол-во рулонов в 1 кор.	Вес, кг
		A	S	L		
400 00 5 15 5X	ЛХ 15	15	0,55	5 м	10	3,24
400 00 5 19 7X	ЛХ 19	19	0,7	5 м	10	4,12

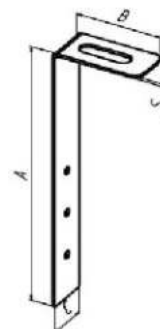


- штрих код по запросу
- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- лента хомутная, неперфорированная
- лента выпускается в рулонах
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

УГОЛОК ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ, ОЦИНКОВАННЫЙ

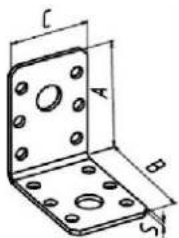
Артикул	Тип	Размеры, мм				Кол-во штук в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C	S		
400 02 150 0	50×150×25	150	50	25	1,5	100	6,87
400 02 250 0	50×250×25	250	50	25	1,5	50	5,67
400 02 400 0	50×400×25	400	50	25	1,5	50	7,26

- отверстие 9x25 мм
- отверстие \varnothing 4,1 мм
- материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001



УГОЛКИ КРЕПЕЖНЫЕ

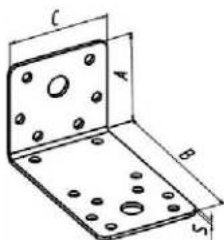
УГОЛОК КРЕПЕЖНЫЙ 50×50×35×2,0 ММ, ОЦИНКОВАННЫЙ



Артикул	Тип	Размеры, мм				Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C	S		
200 02 050 0	50×50×35	50	50	35	2	100	4,54

- отверстие Ø 5,1 мм • материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- отверстие Ø 11 мм • изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

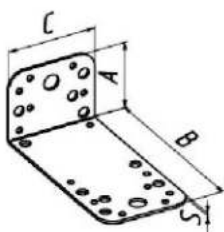
УГОЛОК КРЕПЕЖНЫЙ 50×90×55×2,0 ММ, ОЦИНКОВАННЫЙ



Артикул	Тип	Размеры, мм				Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C	S		
200 02 140 3	50×90×55	50	90	55	2	50	5,26

- отверстие Ø 5,1 мм • материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- отверстие Ø 11 мм • изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

УГОЛОК КРЕПЕЖНЫЙ 50×130×65×2,0 ММ, ОЦИНКОВАННЫЙ

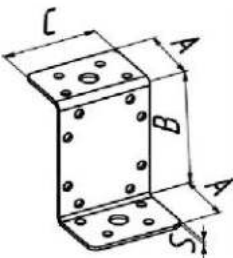


Артикул	Тип	Размеры, мм				Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C	S		
200 02 180 3	50×130×65	50	130	65	2	50	8,03

- отверстие Ø 5,1 мм • материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- отверстие Ø 7,8 мм • материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- отверстие Ø 11 мм • изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

УГОЛКИ КРЕПЕЖНЫЕ Z - ОБРАЗНЫЕ

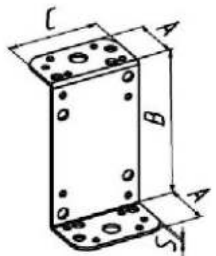
УГОЛОК КРЕПЕЖНЫЙ Z-ОБРАЗЫЙ 35×70×35×55×2,0 ММ, ОЦИНКОВАННЫЙ



Артикул	Тип	Размеры, мм				Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C	S		
200 04 070 0	35×70×35×55	35	70	55	2	50	5,26

- отверстие Ø 5,1 мм • материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- отверстие Ø 11 мм • материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

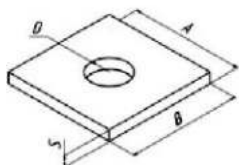
УГОЛОК КРЕПЕЖНЫЙ Z-ОБРАЗЫЙ 45×90×45×65×2,0 ММ, ОЦИНКОВАННЫЙ



Артикул	Тип	Размеры, мм				Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	C	S		
200 04 090 0	45×90×45×65	45	90	65	2	50	8,03

- отверстие Ø 5,1 мм • материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- отверстие Ø 7,8 мм • материал: сталь горячеоцинкованная 08ПС по ГОСТ 14918-80
- отверстие Ø 11 мм • изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

ШАЙБА КВАДРАТ ОЦИНКОВАННАЯ



Артикул	Тип	Размеры, мм				Кол-во шт. в 1 кор.	Вес, кг
		A	B	S	D		
400 01 4040 M12	40×40×4	40	40	4	12	200	8,97

- материал: Ст. 3 ГОСТ 380-94, горячекатаная
- изготовлено по ТУ 5690-001-23091169-2001

2. СНАРЯЖЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖНИКОВ И СТРОИТЕЛЕЙ

ПОЯС-СУМКА КОЖАНАЯ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ И ГВОЗДЕЙ «ПРОФИ-1»

Артикул	Кол-во штук в коробке	Вес, кг
03 001	5	1,35

Изготавливается из кожаного спилка и полиэстера с покрытием ПВХ нии не теряет своей формы. Имеет проклепанные карманы никелевыми заклепками. Большой размер карманов в «ПРОФИ -1» позволяет работать зимой – доставать гвозди, саморезы рукой в перчатке. Толстую кожу пояса-сумки не может проколоть самый острый саморез.



КОБУРА КОЖАНАЯ ДЛЯ АККУМУЛЯТОРНЫХ ДРЕЛЕЙ, ШУРУПОВЕРТОВ

Артикул	Кол-во штук в коробке	Вес, кг
03 002	5	1,19

Кобура имеет эргономичную форму, подходит для всех шуруповертов с револьверной и пистолетной ручкой. Имеет три кармана для сменных бит и магнитной насадки. Предохранительный ремень застегивается на кобурные кнопки.



ПОДСУМОК КОЖАНЫЙ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ РУЛЕТКИ И МЕЛА

Артикул	Кол-во штук в коробке	Вес, кг
03 004*	10	1,15

*изготовление под заказ

Подходит для профессиональные рулетки длиной 5 м и более, с широкой лентой. Мел для рулетки всегда под рукой – рядом с рулеткой. Изготовление под заказ.



ПОЯС-СУМКА КОЖАНАЯ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ «УНИВЕРСАЛ»

Артикул	Кол-во штук в коробке	Вес, кг
03 005	4	1,50

Позволяет разместить изоленту, рулетку, все типы отверток, плоскогубцы, пассатижи, бокорезы, круглогубцы, пробники, ножницы для снятия изоляции с проводов, молоток и все прочее необходимое для настоящего профессионала.



ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ МОЛОТКА «ПРОФИ -1»

Артикул	Кол-во штук в коробке	Вес, кг
03 006*	5	0,59

*изготовление под заказ

Держатель рассчитан на все типы молотков и небольшие кувалды.



МАГНИТНЫЙ БРАСЛЕТ МОНТАЖНИКА

Артикул	Кол-во штук в блистере	Вес, кг
12 001-01	10	0,57

Оснащен неодимовым магнитом с неограниченным сроком службы и большой силы притяжения. Метизы прикладываются к рабочей поверхности браслета, где надежно удерживаются магнитом. Использование изделия людьми с кардиостимуляторами не допускается! Хранить необходимо вдали от устройств, чувствительных к магнитному полю.



КОВРИК «БЕРЕГИ КОЛЕНИ», 480X320X20,0 ММ, ЦВЕТ СЕРЫЙ

Артикул	Кол-во штук в коробке	Вес, кг
03 012 12 С	14	1,31

Профилактика таких заболеваний, как остеохондроз, артроз, радикулит, пиелонефрит и т.д.



ДЕРЖАТЕЛЬ С КАРАБИНОМ 7 ДЮЙМОВ

Артикул	Кол-во штук в блистере	Вес, кг
11 001-01	10	0,28

Удобное и простое изделие для оптимизации хранения дома, на даче, в офисе, на складах и в кладовых. Общая нагрузка до 30 кг.



РЕМЕНЬ ПОЯСНОЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЕЙ, ЛЕСОРУБОВ, ДОКЕРОВ И МОРЯКОВ «ПРОФИ -1»

Артикул	Размер, см	Кол-во штук в коробке	Вес, кг
03 003-01	100-115	20	2,36
03 003-02	115-130	20	2,51
03 003-03	130-150	20	2,74
03 004-04	150-180	20	3,05



Замок выдерживает нагрузку до 90 кг. Идеально подходит для всей линейки поясов сумок. Ростовка согласно ГОСТа Министерства обороны России от 100-115 см до 150 - 180 см, 4х типоразмеров.

Другие варианты по индивидуальному заказу

Возможно изготовление снаряжения с логотипом заказчика

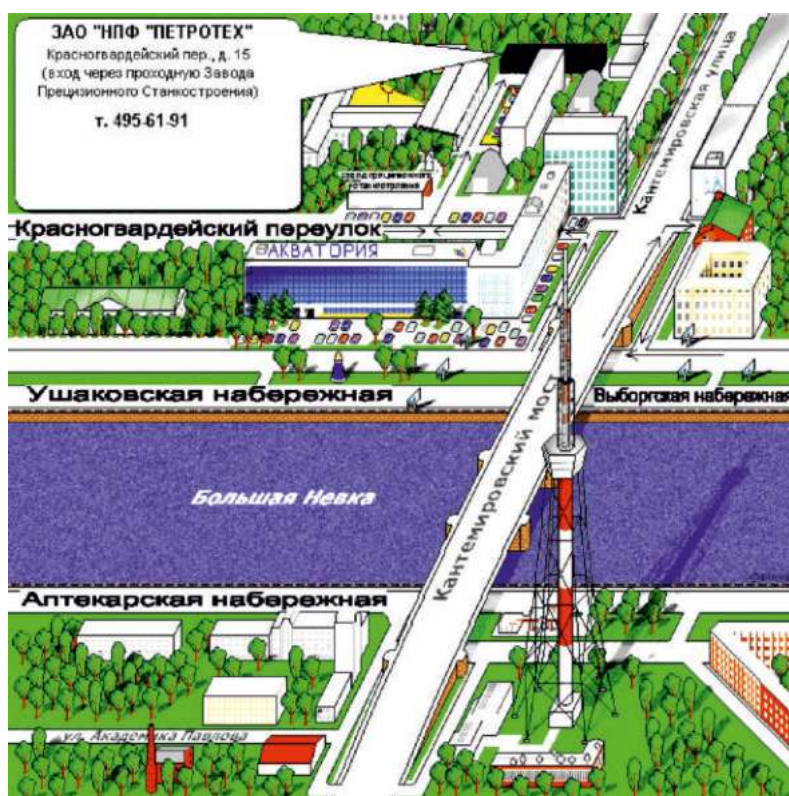
ДЛЯ ЗАМЕТОК

Остерегайтесь случайных связей! Наши детали для крепких связей!

ДЛЯ ЗАМЕТОК

КОНТАКТЫ

АДРЕС:
ЗАО «НПФ «ПЕТРОТЕХ»
РОССИЯ, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,
197342, КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ ПЕР., Д.15 ЛИТЕР «Е»
ТЕЛ.: (812) 495-61-91
OFFICE@PETROTENSPB.RU
WWW.PETROTENSPB.RU
ГРАФИК РАБОТЫ ОФИСА:
ПН-ПТ
10.00-18.00
ПЛАН ПРОЕЗДА НА ЗАВОД ПРЕЦИЗИОННОГО
СТАНКОСТРОЕНИЯ:



**ТЕРРИТОРИЯ ЗАВОДА ПРЕЦИЗИОННОГО
СТАНКОСТРОЕНИЯ:**





Контакты:

г. Санкт-Петербург, 197342,
Красногвардейский переулок, д.15, литер Е
тел.: (812) 495-61-91
www.petrotehspb.ru
office@petrotehspb.ru

каталог продукции | ОВК